

São Paulo, 30 de Setembro de 2025.

DTE/DCAT/3.2716/25.

Ao

Ministério do Desenvolvimento, Indústria, Comércio e Serviços – MDIC
Coordenação de Implementação e Fiscalização de Regimes Automotivos – COINF
Departamento de Desenvolvimento da Indústria de Alta-Média Complexidade Tecnológica – DIAM
Secretaria de Desenvolvimento Industrial, Inovação, Comércio e Serviços – SDIC.
Divisão do Regime de Autopeças Não Produzidas

Assunto: Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário de Autopeças Não Produzidas.

Prezados Senhores,

A ABIMAQ – Associação Brasileira da Indústria de Máquinas e Equipamentos, vem solicitar à Secretaria de Desenvolvimento Industrial, Inovação, Comércio e Serviços – SDIC, a inclusão na lista de Consulta Pública para fins de Isenção do Imposto de Importação no âmbito do Regime de Autopeças Não Produzidas, de interesse da empresa **GIOBERT DO BRASIL SISTEMAS AUTOMOTIVOS LTDA.**, o item abaixo descrito:

- Código SDIC: M24-23I

NCM: 8301.60.00

Descrição do produto: Peça metálica com geometria cilíndrica, fabricada em liga Zamac 3 (ZnAl4), com dimensões de 50,35mm de comprimento, até 37 mm de largura e 49,4mm de espessura, utilizada na fabricação de dispositivos de giro livre aplicados no sistema de trava de portas automotivo, com função de permitir a rotação controlada do cilindro de trava da porta em relação à carcaça, assegurando o acionamento mecânico, empregada em veículos automotores leves e médios.

Atenciosamente,

Marcos Roberto Luccas
Coordenador de Cadastro Industrial

Paulo Sérgio Medeiros Ferreira
Gerente Depto. Análises Técnicas

P.122850/glv/casc.

Associação Brasileira da Indústria de Máquinas e Equipamentos
Sindicato Nacional da Indústria de Máquinas

Sede: Av. Jabaquara, 2925 – CEP: 04045-902 – São Paulo – SP – Brasil
Tel.: (11) 5582-6311
www.abimaq.org.br e www.sindimaq.org.br

Unidades: Belo Horizonte – MG, Curitiba – PR, Joinville – SC, Recife – PE, Piracicaba – SP

Porto Alegre – RS, Ribeirão Preto – SP, Rio de Janeiro – RJ e São José dos Campos – SP

Escritório de Relações Institucionais – Brasília – DF
Este documento foi assinado eletronicamente por Paulo Sérgio Medeiros Ferreira e Marcos Roberto Luccas.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://assinaturas.certisign.com.br:443> e utilize o código 4CF7-93D1-98FB-6CE6.

Este documento foi assinado eletronicamente por Paulo Sérgio Medeiros Ferreira e Marcos Roberto Luccas.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://assinaturas.certisign.com.br:443> e utilize o código 4CF7-93D1-98FB-6CE6.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma Certisign Assinaturas. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://assinaturas.certisign.com.br/Verificar/4CF7-93D1-98FB-6CE6> ou vá até o site <https://assinaturas.certisign.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 4CF7-93D1-98FB-6CE6



Hash do Documento

26EE6D4836962FD79B6A8CF6BA18EFF2C934F77960E89550819127A605F8FD19

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 30/09/2025 é(são) :

- ☒ Paulo Sergio Medeiros Ferreira (Signatário - ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DA INDÚSTRIA DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS) - 088.914.738-80 em 30/09/2025 16:22 UTC-03:00

Tipo: Assinatura Eletrônica

Evidências

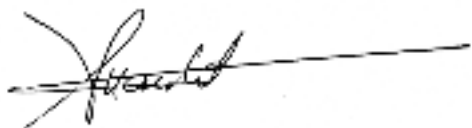
Client Timestamp Tue Sep 30 2025 16:23:37 GMT-0300 (Hora padrão de Brasília)

Geolocation Latitude: -23.6355584 Longitude: -46.6419712 Accuracy: 1353.7649332723486

IP 200.170.223.210

Identificação: Autenticação de conta

Assinatura:



Hash Evidências:

5DF0FE05B496152C339D4057DFAD0F344AC6F34A63DFEC7065F6390462138DC8

- ☒ Marcos Roberto Luccas (Signatário - ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DA INDÚSTRIA DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS) - 156.885.498-66 em 30/09/2025 16:07 UTC-03:00

Tipo: Assinatura Eletrônica

Evidências

Client Timestamp Tue Sep 30 2025 16:07:53 GMT-0300 (Hora padrão de Brasília)

Geolocation Latitude: -23.6322816 Longitude: -46.645248 Accuracy: 2093.0924241459816

IP 200.170.223.210

Identificação: Autenticação de conta

Assinatura:



Hash Evidências:

FE1D26C9BE7C088F5BC897247D8F8DC7884EF63B00EE57974750ADEBF3CD6590

O(s) nome(s) indicado(s) para autorizar, bem como seu(s) status em 30/09/2025 é(são) :

☒ Cleide Alves de Souza Coelho - 131.440.688-45 em 30/09/2025

15:07 UTC-03:00



Regime de Autopeças Não Produzidas

FICHA TÉCNICA - ANEXO I

Análise do Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário de Autopeças Não Produzidas

Data: 12/08/2025

Ao
Ministério da Economia – ME
Secretaria de Desenvolvimento da Indústria, Comércio, Serviços e Inovação – SDIC
Coordenação da Indústria Automotiva – CODIA
Esplanada dos Ministérios, Bloco J, 5º andar
Brasília/DF – CEP: 70.053-900

Assunto: FICHA TÉCNICA relativa a Pleito de Inclusão de Ex-tarifário no ANEXO I da Lista de Autopeças Não Produzidas para redução da alíquota do imposto de importação no âmbito do Regime de Autopeças Não Produzidas (Resolução nº 61, de 23 de junho de 2015 e Resolução nº 102, de 17 de dezembro de 2018, da Câmara de Comércio Exterior - CAMEX).

Código SDIC (obrigatório)	M24-23I
--------------------------------------	----------------

Prezados Senhores,

A GIOBERT DO BRASIL SISTEMAS AUTOMOTIVOS LTDA,

Nos termos da Resolução nº 61, de 23 de junho de 2015 e Resolução nº 102, de 17 de dezembro de 2018, da Câmara de Comércio Exterior (CAMEX), vem prestar informações a essa Secretaria de Desenvolvimento da Indústria, Comércio, Serviços e Inovação – SDIC, acerca do Pleito de Inclusão no Anexo I, para servir de subsídio para análise de mérito.

Obs.: Cada FICHA TÉCNICA deve referir-se a um único produto (autopeça).

I - Da Empresa:

a. Nome da Empresa:

GIOBERT DO BRASIL SISTEMAS AUTOMOTIVOS LTDA

b. CNPJ:

13.258.571/0001-72

c. Nome das pessoas de contato (*informar dois*):

Ana Claudia da Costa

Thomas Stoltenborg

d. Telefones de contato com DDD (*celular preferencialmente*):

(19) 99922-9038

(19) 98447-0030

e. E-mail dos contatos para receber correspondências sobre o pleito:

ana.costa@giobertdobrasil.com

thomas.stoltenborg@giobertdobrasil.com

f. Endereço (Endereço, Bairro, CEP, Cidade-UF):

Av. Vincenzo Granghelli, 856, Galpão nº A4, Núcleo Residencial Dr. João Aldo Nassif, 13.916-058, Jaguariuna - SP

II - Das informações técnicas:

a. Nome comercial ou marca:

Peça metálica com geometria cilíndrica.

b. Código NCM:

NCM	8301.60.00
-----	------------

c. Sugestão de descrição para o produto (utilizando o padrão da NCM, sem incluir marca comercial, modelo ou tipo de equipamento ou procedência):

Peça metálica com geometria cilíndrica, fabricada em liga Zamac 3 (ZnAl4), com dimensões de 50,35mm de comprimento, até 37 mm de largura e 49,4mm de espessura, utilizada na fabricação de dispositivos de giro livre aplicados no sistema de trava de portas automotivo, com função de permitir a rotação controlada do cilindro de trava da porta em relação à carcaça, assegurando o acionamento mecânico, empregada em veículos automotores leves e médios.

d. Imposto de Importação (alíquota na TEC):

16,00%

e. Fabricante(s) do produto a ser importado:

G.I.G. S.R.L.

f. Tipo (escolher apenas uma opção):

☒ X

Peça (produto elaborado e terminado, tecnicamente caracterizado por sua individualidade funcional, não composto por outras partes ou peças que possam ter aplicação separada e que se destina a integrar fisicamente um subconjunto ou conjunto, com função específica mecânica ou estrutural e que não é passível de caracterização como matéria prima)



Subconjunto (grupos de peças unidas para serem incorporadas a um grupo maior para formar um conjunto)



Conjunto (unidades funcionais formadas por peças e/ou subconjuntos, com função específica no veículo)

g. Especificações técnicas detalhadas:

i. Descrição detalhada do produto e suas características:

Peça metálica com geometria cilíndrica, fabricada em liga Zamac 3 (ZnAl4), com dimensões de 50,35mm de comprimento, até 37 mm de largura e 49,4mm de espessura.

ii. Aplicação do item importado no produto fabricado pela empresa:

Com função de permitir a rotação controlada do cilindro de trava da porta em relação à carcaça, assegurando o acionamento mecânico.

iii. Composição dos insumos e materiais que compõem o produto:

Zamac 3 (ZnAl4).

h. Período de vigência solicitado (se aplicável) :

Vigência do EX.	(mês / ano)
-----------------	-------------

i. Justificativa da necessidade da redução tarifária:

A redução tarifária proporcionará uma melhora significativa na linha de produção da Pleiteante, possibilitando uma expansão na linha de produção existente. Desse modo, a partir da economia em relação ao imposto de importação, a Pleiteante investirá em novos projetos e expandirá sua linha de produção automotiva gerando novos postos de trabalho, além da manutenção dos empregos que possui em sua produção, contribuindo para a economia automotiva no mercado interno.

III - Informações para avaliação técnica do produto:

a. O produto final contribui para melhoria em qual categoria?

<input type="checkbox"/> EFICIÊNCIA ENERGÉTICA	<input checked="" type="checkbox"/> SEGURANÇA VEICULAR	<input type="checkbox"/> CONECTIVIDADE
<input type="checkbox"/> ELETRÔNICA EMBARCADA	<input type="checkbox"/> AUTOMAÇÃO	<input type="checkbox"/> NÃO SE APLICA

Justificativa:

Componente estrutural que abriga e fixa o cilindro de trava, assegurando o correto funcionamento do mecanismo de travamento/destravamento das portas e, conseqüentemente, contribuindo para a segurança veicular.

b. Introduz inovação tecnológica (está alinhada ao desenvolvimento tecnológico global)?

<input type="checkbox"/> SIM	<input checked="" type="checkbox"/> NÃO
------------------------------	---

Justificativa:

c. Introduz novos materiais?

☐ SIM ☒ NÃO

Justificativa:

d. Utiliza materiais recicláveis/ sustentáveis?

☐ SIM ☒ NÃO

Justificativa:

IV. Informações para avaliação do adensamento da cadeia produtiva e de localização:

a. Existe cronograma para localização do produto?

☒ SIM ☐ NÃO

Justificativa:

b. A Empresa incorporará componentes nacionais no processo de montagem do produto final (conjunto ou subconjunto)?

☐ SIM ☒ NÃO

Justificativa:

c. Trata-se de item de baixa escala de produção (inviabiliza economicamente a produção local)?

☐ SIM ☒ NÃO

Justificar incluindo a previsão anual de importação (ano/quantidade):

244.762 unidades por ano.

d. Existe dificuldade de localização em razão de patentes requeridas e/ou propriedade intelectual?

☐ SIM ☒ NÃO

i. Operação Intercompanhia?

☒ SIM ☐ NÃO

ii. Em caso de operação intercompanhia, qual é relação comercial (*matriz, filial, holding, coligada, joint venture etc.*) com o importador?

Empresas associadas.

Justificativa:

N/A

e. Existe dificuldade de localização do produto em razão de exigências técnicas e/ou requisitos de qualidade do projeto?

☒ SIM ☐ NÃO

Justificativa:

O produto apresenta indisponibilidade no mercado brasileiro, sendo necessário recorrer a fornecedores internacionais devido a exigências técnicas e de qualidade específicas do projeto.

f. Outras informações relevantes (relacionar outras informações que justifiquem o mérito e a relevância econômica do pleito):

A relevância econômica do pleito ocorre em razão de que o pleito possibilitará a expansão da linha de produção existente, fazendo com que a empresa pleiteante expanda suas atividades e proporcione novos postos de trabalho no país. Além disso, o pleito possibilitará a inovação tecnológica no tocante à atividade empresarial da pleiteante, contribuindo assim, para o desenvolvimento tecnológico do Brasil.

g. Anexos (citar a relação de documentos que acompanham o processo):

Catálogo Técnico do Produto

V - Da previsão de importação:

a. Previsão do valor FOB unitário do produto (em US\$):

3,55

b. Previsão da quantidade anual de produtos a serem importados:

Ano	Previsão de Importação (quantidade - unidades)
2025	244.762
2026	244.762
2027	244.762

c. Previsão do valor total anual importado (US\$ FOB):

Ano	Previsão do valor total anual importado (FOB)
2025	868905,1
2026	868905,1
2027	868905,1

d. País de origem da importação:

Itália

e. Custo de internalização (Informar valor unitário em R\$):

Taxa de Conversão: 1US\$ = R\$	5,4467	
Produto	Valores com a tarifa vigente	Valores com a tarifa solicitada (2%)
a. Preço FOB	19,335785	19,335785
b. Preço CIF	19,335785	19,335785
c. Tributos	9,811944098	6,16134789
- II	3,0937256	0
- IPI	0	0
- PIS/COFINS	2,271954738	2,271954738
- ICMS	4,446263761	3,889393153
d. Taxas, gastos aduaneiros, etc.	5	5
e. Preço final (b+c+d)	34,1477291	30,49713289

Declaro, por fim, que as informações contidas nesta FICHA TÉCNICA são de inteira e exclusiva responsabilidade do pleiteante, presumindo-se verdadeiras.

Atenciosamente,

NOME DO RESPONSÁVEL PELAS INFORMAÇÕES

CPF
(cargo)

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

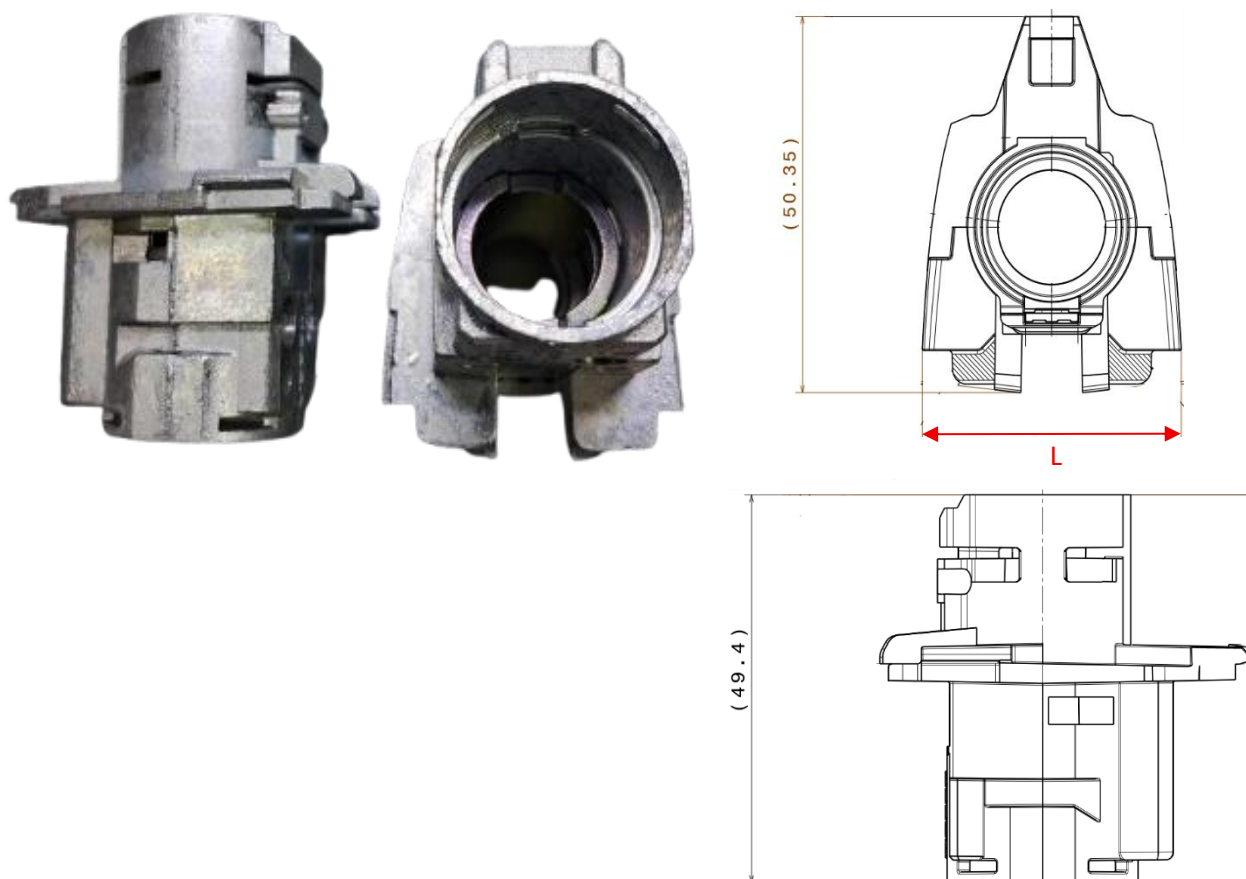
Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário

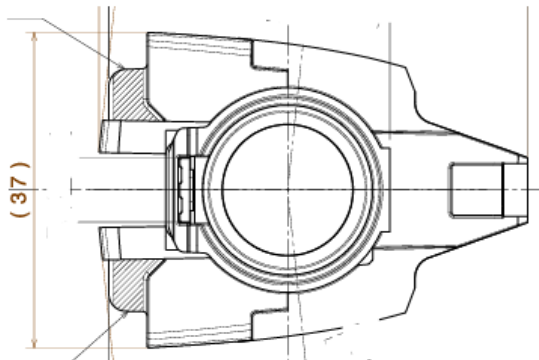
Número de Controle	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário
M24-23I	8301.60.00	Peça metálica com geometria cilíndrica, fabricada em liga Zamac 3 (ZnAl4), com dimensões de 50,35mm de comprimento, até 37 mm de largura e 49,4mm de espessura, utilizada na fabricação de dispositivos de giro livre aplicados no sistema de trava de portas automotivo, com função de permitir a rotação controlada do cilindro de trava da porta em relação à carcaça, assegurando o acionamento mecânico, empregada em veículos automotores leves e médios.

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

- Fabricada em liga Zamac 3 (ZnAl4);
- Comprimento: 50,35 mm;
- Largura de até 37 mm;
- Espessura: 49,40 mm;
- Possui geometria cilíndrica, com cavidade interna para acoplamento ao cilindro trava da porta.

2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:





3. Aplicação do item importado:

Aplicados no sistema de trava de portas automotivo.

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

Com função de permitir a rotação controlada do cilindro de trava da porta em relação à carcaça, assegurando o acionamento mecânico.